



Bozulan Diş Yeri Tamir Takımı

Helikoil Tamir Takımı, Her Bir Diş Yeri İçin Set

Arızalı Dişyerlerinin (Bozuk ve Yıpranmış) Tamiri İçin En Etkili Yöntemdir. Hasar Görmüş veya Aşınmış Diş Yerlerini Hızlı ve Kalıcı Bir Biçimde Orjinal Ölçüsüne Getirilmesini Sağlar. Ayrıca Metrik Inch Değişimi İçin İyi Bir Takımdır. Paslanmaya veya Aşınmaya Dayanıklı Malzemesi ile Uzun Kullanım Ömrü Sağlanır.

Ekonomik Diş Yeri Tamir Seti; Metrik Seri

Sipariş Kodu LINIX	Diş Yeri mm	Aparat		Diş Yeri Yayı		
		Takıcı	Sökücü			
B520000 03	M3	0.5	3.2	No.4	No.4	20 Adet
B520000 04	M4	0.7	4.2	No.6	No.6	
B520000 05	M5	0.8	5.2	No.8	No.8	
B520000 06	M6	1.0	6.3	No.9	No.9	
B520000 08	M8	1.25	8	No.11	No.11	
B520000 10	M10	1.5	10.4	No.13	No.13	15 Ad.
B520000 12	M12	1.75	12.4	No.15	No.15	10 Adet
B520000 14	M14	2.0	-	No.16	-	
B520000 16	M16	2.0	-	No.18	-	
B520000 18	M18	2.5	-	No.20	-	5 Adet
B520000 20	M20	2.5	-	No.21	-	



Helikoil Takım M5 - M12 Set

Helikoil Tamir Takımı Her Bir Diş Yeri İçin Set

Her Türlü Vida Deliğinde Kullanıldığında Sağlamlık Kullanım Ömrü En Yükseklerdir.

Sipariş Kodu	Diş	Aparat		Yay
		Takıcı	Sökücü	
CH.TT. M5 M12 SET	M5 - M6 - M8 - M10 - M12	Diş Yerleri İçin Komple Tamir Seti		



Helikoil Sökme Aparatı

Hatalı Takılmış yada Önceden Deforme Olmuş Yayların Kolay Hızlı Çıkarılmasında Kullanılır.

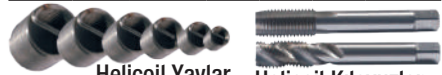
Sipariş Kodu	Ölçü
CH.YS M3 - M10	M3'den M10'a kadar diş yeri
CH.YS M11 - M24	M11'den M24'e kadar diş yeri



Helicoil Tamir Takımları / NORM

Montaj için Teknik Veriler / METRİK DİŞ

Metrik Diş	Hatve mm	Diş Dibi Çapı	Takılmış Yay Boyu			Matkap Çapı
d	P	Ø	1D	1.5D	2D	mm
M3	0.5	3.2	2.5	4	5.5	3.2
M4	0.7	4.2	3.3	5.3	7.3	4.2
M5	0.8	5.2	4.2	6.7	9.2	5.2
M6	1	6.3	5	8.0	11	6.3
M7	1	7.3	6	9.5	13	7.3
M8	1	8.4	6.8	10.8	14.8	8.3
M8	1.25	8.3	7	11	15	8.3
M9	1.25	9.4	7.8	12.3	16.8	9.3
M10	1	10.25	9	14	19	10.3
M10	1.25	10.4	8.8	13.8	18.8	10.3
M10	1.5	10.5	8.5	13.5	18.5	10.4
M11	1.5	11.5	16.5	22	9.5	11.4
M12	1	12.25	11	17	23	12.3
M12	1.25	12.25	10.8	16.8	22.8	12.3
M12	1.5	12.5	10.5	16.8	22.5	12.4
M12	1.75	12.5	10.3	16.3	22.3	12.4
M14	1	14.25	31	20	27	14.3
M14	1.5	14.5	12.5	19.5	26.5	14.3
M14	2	14.5	12	19	26	14.5
M16	1.5	16.5	14	22	30	16.4
M16	2	16.5	14.5	22.5	30.5	16.5
M18	1.5	18.5	16.5	25.5	34.5	18.5
M18	2	18.5	16	25	34	18.5
M18	2.5	18.75	15.5	24.5	33.5	18.6
M20	1.5	20.5	18.5	28.5	38.5	20.5
M20	2	20.5	18	28	38	20.5
M20	2.5	20.75	17.5	27.5	37.5	20.6
M22	1.5	22.5	20.5	31.5	-	22.5
M22	2.5	22.75	19.5	30.5	41.5	22.6
M24	1.5	24.5	22.5	34.5	-	24.5
M24	3	24.72	21	33	45	24.75
M26	1.5	26.5	24.5	37.5	-	26.5
M27	1.5	27.5	25.5	39	-	27.5
M27	3	27.75	24	37.5	51	27.75
M28	1.5	28.5	26.5	40.5	-	28.5
M30	1.5	30.5	28.5	43.5	-	30.5
M30	3.5	31	26.5	41.5	56.5	31



Inch Diş Tamir Takımı

İsteğe Göre ; Diş Yeri ve Takım Belirtiniz

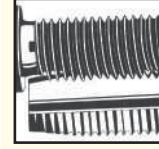
UNF Diş	Delik Çap	Whitworth Diş	Delik Çap	GAZ Diş	Delik Çap
Diş x Hatve		Diş x Hatve		Diş x Hatve	
1/4" x 28	6.7	1/8" x 40	3.4	G 1/8" x 28	10
5/16" x 24	8.3	3/16" x 24	5.1	G 1/4" x 19	13.6
3/8" x 24	9.8	1/4" x 20	6.7	G 3/8" x 19	17.1
7/16" x 20	11.5	5/16" x 18	8.3	G 1/2" x 14	21.5
1/2" x 20	13	3/8" x 16	9.9	G 5/8" x 14	23.4
9/16" x 18	14.8	7/16" x 14	11.5	G 3/4" x 14	27
5/8" x 18	16.25	1/2" x 12	13	G 7/8" x 14	30.6
3/4" x 16	19.5	9/16" x 12	14.8	G 1" x 11	33.7
7/8" x 14	22.75	5/8" x 11	16.7		
1" x 12	26	3/4" x 10	20		

Her Bir Diş Adımı İçin İsteğe Göre; Kılavuz veya Helikoil yay seçimleri tablolardan yapılır.

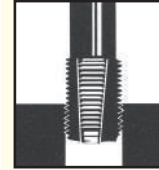
Bozulan Diş Yeri, Onarım Tamir - Yenileme Bilgileri



Delme; Standart Matkap Ucuyula Bozulan Diş Yerini Temizleyiniz.Küçük Delikler İçin Temizlik Gerekmez. M12 (1/2") 'ye Kadar Olan Takımlar Uygun Matkap Uçlarını İçerirler. Yıvızsız Kılavuzlar İçin Daha Büyük Deliklere İhtiyaç Duyulur.



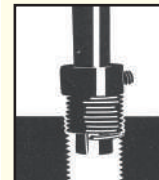
Kontrol; Yeniden Oluşturulacak Diş Yeri İçin Kullanılacak Kılavuz ile Cıvataların Diş Adımlarının Eşleşip veya Eşleşmediğini Ayrıca Alanında Kontrol Ediniz.



Diş Yeri Açma İşlemi; Delme İşlem Sonrası Temizlenmiş Deliğe Diş Açmak İçin Özel V-COIL Diş Yeri Oluşturma Kılavuzları Kullanılır. Kullanım ile Uygun Diş Çekme Yağı Kullanılmalıdır.



Diş Yeri Tamir Yayı Yerleştirme İşlemi; Diş Yeri Delme ve Kılavuzlama İşlemlerinden Sonra, Oluşturulacak Yeni Diş Yeri Yayı, Kurulum Aletine Yerleştirin ve Ayarlanabilir Halkayı Yay Ucu Uç Yuvasında



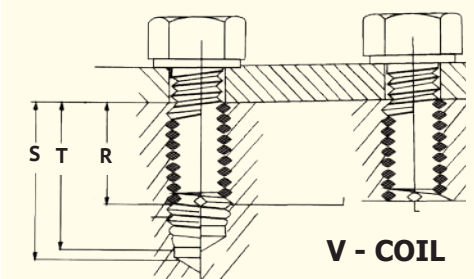
Ortalanmaya Kadar Yerleştiriniz; Yay Diş Yerine Aşağı Yönde Hafif Basınçla Yüzey Altında Yarım Dönüncüye Kadar Kıvrınız. Uç Kırılacağı İçin Diş Yönünün Aksine Çalıştırmayınız.



Sap Çıkarma; Yeni Diş Yeri Yayı Montajından Sonra Kurulum Aleti Kaldırılır. Diş Yeri Yayındaki Kalan Kuyruğu / Sapı Çıkarmak İçin Kuyruk / Sap Kirme Aletini Kullanınız.

Uygulama Alanları; Hasarlı Dişlerin Tamirinde En Etkili Yöntemdir, Dar ve Tam Toleranslara Başlı Olarak Oluşturulan Diş, Normalde Orjinalinden Daha Güçlü Pozisyondadır, Ayrıca Inch / Metrik Değişimini de Sağlar. Paslanmaya ve Aşınmaya Dayanıklı Yaylar Uzun Kullanım Ömrü Sağlar. Dişlerin Tamirinde Diş Yeri Zırh Kaplaması Düşük Makas Dayanımı Olan Daha Esnek Materyaller İçin Örneğin Alüminyum Alaşımları veya Magnezyum Alaşımlarının Makina İmalatında Elektrik - Otomotiv Medikal - Uzun vb. Endüstrilerinde Güvenle Kullanılır. Reddedilen Maddelerin Geri Kazanımı Sağlanır.

Teknik Veriler:



S (mm / Inch) : Delme Uzunluğu
T (mm / Inch) : Kılavuz Çekme
R (mm / Inch) : Kurulum Uzunluğu